

Gekleurde leempleister grof



Art. 10.210-10.260

- Leempleister enkellaags zonder opstrijken
- Voor creatieve afwerkelemoppervlakken
- Verkrijgbaar in 6 geselecteerde tinten



Verschillende zakindelingen voor elke kleur



Enkellaags gekleurde afwerkelem voor binnen. Het materiaal wordt doorgaans aangebracht in een dikte van 6 mm. Het is daarom ook geschikt voor ondergronden die oneffen zijn. Het contract staat ook de opleiding van grof gestructureerde oppervlakken toe. Gekleurde leempleister grof wordt niet verder gecoat of gestreken. Dit bespaart niet alleen in de kosten: het leemoppervlak in de ruimte is puur en één-op-één te beleven.

Gekleurde leempleister grof

Art. 10.210-10.260

Soorten leempleistermortels Gekleurde leempleistermortel uit leemmortel.

Toepassing Enkellaagse gekleurde afwerkleem voor binnen. Handmatige of machineleem Op ClayTec basisleem, geschikt voor metselwerk, massieve bouwstoffen, pleisterdrager- en evt. droogbouwplaten.

Samenstelling Natuurlijk bouwleem, gekleurd leem en klei, gewassen zand met gemengde korrel 0-2,2 mm, vezels gerststro tot 10 mm en cellulosevezels, Gekleurde leempleister grof LICHT met celluloselijm.

Kleuren Gekleurde leempleister grof LICHT (ClayTec 10.210), Gekleurde leempleister grof Grijs (ClayTec 10.220), Gekleurde leempleister grof ROOD (ClayTec 10.230), Gekleurde leempleister grof GROEN (ClayTec 10.240), Gekleurde leempleister grof GEEL (ClayTec 10.250), Gekleurde leempleister grof BEIGE (ClayTec 10.260).

Land van herkomst Duitsland

Leveringsvormen, rendement Droog in 25 kg Zakken. LICHT: ca. 18,5 l pleistermortel voor ca. 3,1 m² oppervlak bij een laagdikte van 6 mm (ca. 1,34 kg/m² per mm laagdikte). Andere kleuren: ca. 16 l pleistermortel voor ca. 2,7 m² oppervlak bij 6 mm laagdikte (ca. 1,54 kg/m² per mm laagdikte). 48 Zak/Pal.

Opslag Beschermen tegen uitdroging of bevochtiging door weersinvloeden. Bij droog materiaal is onbeperkte opslag mogelijk.

Mortelbereiding Meng met ca. 34 % water (LICHT), 23 % - 27 % (GRIJS, ROOD, GROEN, GEEL), 14 % (BEIGE) met standaard vrijval-, tafel- of dwangmengers. Voor kleine hoeveelheden kan ook een motorroerwerk of handmatig mengen worden gebruikt. Zie www.claytec.com voor aanwijzingen over het gebruik van pleistermachines.

Ondergrond Leempleisters hechten alleen mechanisch. De ondergrond moet draagkrachtig, vorstvrij, schoon, vrij van zoutbelasting, voldoende ruw en zuigkrachtig zijn. Als primer is indien nodig DE RODE (ClayTec 13.435-13.430) geschikt. Een leemonderlaag moet helemaal droog zijn. Vooraf bevochtigen (sproei-nevel) is slechts nodig om het stof aan de oppervlakte te binden.

Verwerking De mortel wordt met de spaan of troffel opgeworpen resp. aangebracht of met de pleistermachine opgespoten. De laagdikte bedraagt 6 mm, op leembouwplaten en HFA-platen maximaal 4 mm (als Finse op de wapeningslaag). De oppervlaktestructuur van de afwerkleem grof kan op verschillende manieren individueel vormgegeven en gemodelleerd worden. In principe is de oppervlaktestructuur afhankelijk van het gebruikte gereedschap en het moment van de bewerking. Dit betekent, hoe grover des te minder pleisterspecie is er op het tijdstip van de oppervlaktbewerking aangetrokken. Gefilzte (viltachtige) oppervlakken worden gemaakt met een sponsbord; gladde oppervlakken worden verkregen door nabehandeling met een spaan.

Verwerkingsduur Het gemengde materiaal kan afgedekt 48 uur worden verwerkt. Net zo lang kan het in de pleistermachines en slangen blijven zitten.

Droging Na het aanbrengen moet er voor een snelle droging worden gezorgd, bijv. door middel van dwarsventilatie (24 uur per dag, alle ramen en deuren open) of met droogapparatuur. **Aangezien de oppervlakken zichtbaar blijven en niet worden bedekt met pleister- of verflagen, moet de vorming van schimmels zorgvuldig worden vermeden of tijdens het drogen direct worden aangepakt. Wij geven graag speciaal advies. Bij kritieke omstandigheden moet de droging conform DIN 18550-2 worden vastgelegd. Voor details, zie daar of in ClayTec "Werkblad leempleister".**

Verdere behandeling Voor het verwijderen van losse korrels of het verhogen van de sterkte en de kleurechtheid, worden de volledig gedroogde oppervlakken minimaal bevochtigd, met een zachte behangborstel krachtig afgeborsteld en evt. aansluitend voorzichtig afgezogen. Een oppervlakbehandeling met voorstrijk- en hechtmiddel (ClayTec 13.405-13.400) is eveneens mogelijk.

Werkproef Geschiktheid van de ondergrond, laagdikte, kleur- en oppervlakwerking moet in ieder geval op een voldoende groot oppervlak getest worden. Veranderingen in de grondstoffen kunnen op lange termijn niet worden uitgesloten. Voor actuele monsters op locatie, in het specifiek de kleuren, sturen wij u graag testmateriaal (2 kg-Zak). De hier getoonde kleuren kunnen afwijken van het origineel door de druktechniek en weergavemethode. Het kleurbeeld moet worden gecontroleerd aan de hand van een voldoende groot werkstuk Voor meer informatie zie "Werkblad leempleister".

Klachten die niet het gevolg zijn van fabrieksmatige mengfouten zijn uitgesloten.
Wijzigingen en fouten voorbehouden. Vanaf 2025/II.