

Hechtleem en wapeningsmortel

Art. 13.555

- **Hechtvermogen en drukvast**
- **Elastisch**
- **Na applicatie lang bewerkbaar**



Hechtleem en wapeningsmortel voor de wapeningslagen op leemplaten evenals houtvezel- en binnenisolatieplaten. Hechtleem en wapeningsmortel bestaat uit leem en cellulose-aandelen. Dit garandeert de beste verwerkbaarheid, ook bij dunne lagen. Met een voor leemmortel nieuwe hoge drukstvastheid van 3,9 MPa en een hechtvastheid van 0,85 MPa is de garandeert hecht-en wapeningsmortel de vastheid van de gehele constructie. Het is de basislaag voor fijne ClayTec leemdekpleisters en YOSIMA. Bij een goede voorbereiding kan ook eenvoudig met het ClayFix Leem-opstrijksysteem of met de kant-en-klare ClayTec Leemverf worden opgestreken.

Hechtleem en wapeningsmortel

Art. 13.555

Toepassing Hechtleem als droog, fijnkorrelig kant-en-klaar mengsel voor het verlijmen van lichte bouw- en binnenisolatieplaten op diverse ondergronden, als wapeningsmortel op leembouwplaten, leem-hennepplaten, houtvezelisolatie- en bouwplaten evenals platen van hard mineruimschuim.

Samenstelling Zand tot 1,0 mm, klei en leem, talk, perliet, plantvezels en cellulose.

Fysische eigenschappen Druksterkte 3,9 N/mm². Kleefsterkte 0,85 N/mm².

Leveringsvorm, rendement 25 kg zak (rendement 17 l mortel voor 5,7 m². Ca. 1,47 kg/m² per mm pleisterdikte), 48 zakken/pallet.

Opslag Droge, koele opslag onbeperkt mogelijk.

Bereiding De 25 kg droge massa wordt geleidelijk met een boormachine (≥ 800 Watt) of roerwerk en roerstaaf ($\varnothing 125$ mm) in 8-9 l schoon water geroerd. Voor hechtmortel is de waterhoeveelheid iets lager. De verwerkingsconsistentie moet pasteus zijn en aangepast aan de gewenste toepassing met een lijmkam of -spaan.

Mengsel ca. 30 min. laten staan en vervolgens opnieuw krachtig doorroeren. De mortel is nu klaar voor gebruik.

Ondergrond De ondergrond moet draagkrachtig, vorstvrij, droog, schoon, vrij van zoutbelasting, voldoende ruw en zuigend zijn. Uitvlaklagen van leempleistermortel moeten volledig droog zijn.

Het oppervlak moet zo egaal zijn als voor de hieronder beschreven hechting noodzakelijk is. Kleine oneffenheden (tot 5 cm breed en 3 mm diep) kunnen met de hechtleem geëgaliseerd worden. Grotere plekken dienen met een daartoe geschikte mortel uitgevlakt te worden en te drogen.

Verwerking De lijm wordt met de getande spaan of lijmkam (vertanding 8-10 mm) aan de achterzijde van de te verlijmen plaat aangebracht. Daarbij moet er een dunne lijmlaag over de gehele achterzijde van de plaat aangebracht zijn, ook in het gebied van de groeven. De plaat wordt direct geplaatst en stevig op de ondergrond aangedrukt; er moet over het gehele oppervlak contact zijn.

Bij ongelijkmatige metselwerk- en pleistervlakken dient nat-in-nat gewerkt te worden door ook de wanden grof te berapen met hechtleem (eerst licht voorbevochtigen). De aan de achterzijde besmeerde platen (zie hierboven) worden nat-in-nat aangedrukt.

Platen naar behoefte bovendien mechanisch bevestigen, bijv. op vlakken van plafonds en schuine daken, zie overeenkomstige platenproductbladen of -werkbladen.

Als hechtbrug voor diklagig pleister op isolatieplaten (bijv. bij wandverwarming) en gelijksoortige toepassingen wordt de iets stuggere mortel op dezelfde wijze met grof getande spaan of lijmkam aangebracht.

Voor wapeningslagen wordt de laag 3 mm dik aangebracht. Het kan ook met de pleistermachine worden opgespoten; rusttijden zijn bij deze toepassing niet noodzakelijk. Het wapeningsgaas wordt vlak in het nog natte oppervlak van de laag ingewerkt.

Uitharding De uithardingstijd bedraagt 24-72 uur, afhankelijk van de droogmogelijkheden en het absorptievermogen van de ondergrond. Bij aanvullende mechanische bevestiging van de platen en een daaropvolgende dunlagige afwerking kan direct verder gewerkt worden.

Werkproef De hechting aan de ondergrond dient in alle gevallen eerst met het te monteren type plaat getest te worden middels een voldoende grote werkproef.

Klachten die niet het gevolg zijn van fabrieksmatige mengfouten zijn uitgesloten.

Wijzigingen en fouten voorbehouden. Vanaf 2025/10.