

# Brique d'argile lourde 3DF et 2DF 2000, porteuse

**Art. 07.033 / 07.032**

- pour la maçonnerie selon la norme DIN 18940
- pour une maçonnerie économique
- épaisseur de mur de 17,5 et 24 cm



**Les briques d'argile lourde 3DF et 2DF 2000, porteuses,** sont des briques d'argile extrudées lourdes de la classe d'application II pour la maçonnerie extérieure revêtue et protégée contre les intempéries et tout type de maçonnerie intérieure, avec une fraction de trous  $\leq 15\%$ . Elles conviennent à la maçonnerie de briques d'argile porteuses et répondent à la classe de résistance à la compression 5 selon la norme DIN 18945. Le format 3DF permet une maçonnerie économique en monocouche de murs de 17,5 et 24 cm d'épaisseur. **Le mortier d'argile ClayTec est adapté comme mortier.**

 **ClayTec**<sup>®</sup>

**ALLEMAGNE**  
© ClayTec GmbH & Co. KG  
Nettetalter Straße 113-117  
D-41751 Viersen-Boisheim  
+49 (0)2153 918-0  
service@claytec.com#  
claytec.com

2025/10  
Modifications et erreurs réservées.  
Version actuelle disponible sur  
**claytec.com**

# Brique d'argile lourde

## Classe d'application II, format 3DF et 2DF

Art. 07.033 Brique d'argile (LS) - porteuse - DIN 18945 - sg 5 - II - 2,0 - 3DF

Art. 07.032 Brique d'argile (LS) - porteuse - DIN 18945 - sg 5 - II - 2,0 - 2DF

**Domaine d'application** Brique d'argile extrudée pour maçonnerie extérieure porteuse, revêtue ou autrement protégée contre les intempéries de manière constructive, et pour maçonnerie intérieure.

**Composition** Argile de construction

**Valeurs des matériaux de construction** Classe d'application AK II. Formats 3DF et 2DF. Briques pleines avec trous. Classe de résistance à la compression 5. Classe de densité volumique 2,0, densité volumique environ 1900 kg/m<sup>3</sup>. Conductivité thermique 1,0 W/m·K. Valeur  $\mu$  5/10. Classe de matériau de construction A1.

**Valeurs des composants** Convient pour la maçonnerie porteuse selon la norme DIN 18940. Résistance à la compression caractéristique  $f_k$  2,8 N/mm<sup>2</sup>\*, posée avec le mortier d'argile ClayTec 05.020, 05.220. Classe de résistance au feu REI t<sub>fi</sub>d 60 avec une épaisseur de mur t<sub>F</sub> 240 mm, enduit des deux côtés.

**Forme de livraison** Couvert sur palettes, 07.033 3DF à 128 pièces, 07.032 2DF à 212 pièces, casse  $\leq$  4 %.

**Stockage** Stocker au sec. Le stockage est possible pour une période illimitée. Ne pas empiler les palettes.

**Besoins en matériaux** Selon l'épaisseur du mur, le nombre suivant de briques par m<sup>2</sup> / besoin en mortier en litres est nécessaire (joint de lit de 12 mm, joint de tête)

| Format de brique | 11,5 cm       | 17,5 cm       | 24,0 cm       | 36,5 cm       |
|------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| 3DF              | -             | 33 Stk / 30 l | 44 Stk / 50 l | -             |
| 2DF              | 33 Stk / 20 l | -             | 66 Stk / 55 l | 99 Stk / 90 l |

**Traitement** Les briques en terre crue sont maçonnées avec le mortier d'argile ClayTec. En raison d'un changement de produit en cours, nous vous prions de demander des informations complémentaires.

Pour le contrôle des dommages dans la maçonnerie porteuse, des couches de matériaux de construction liés hydrauliquement ou cuits s'étendant d'au moins 5 cm au-dessus du niveau du sol fini doivent être formées sur chaque dalle de plancher.

Les règles de l'association de construction en maçonnerie s'appliquent. L'épaisseur des joints de lit et de tête doit suivre le système de mesure octamétrique et doit être comprise entre 6 mm et 15 mm. La maçonnerie en brique d'argile doit être entièrement mortaisée tant dans les joints de lit que de tête.

La dimension de recouvrement prévue  $l_o$  selon la norme DIN EN 1996-1-1 doit être au moins égale à 0,4 fois la hauteur de la brique  $h$  et au moins de 45 mm.

Les coins et les liaisons murales des murs de contreventement aux murs contreventés doivent être maçonnés en liaison.

Les murs insérés ultérieurement doivent être reliés aux murs existants de manière appropriée.

**Traitement ultérieur** Laisser la maçonnerie sécher complètement.

Pour la maçonnerie apparente, si nécessaire, pour enlever les grains lâches, essuyer avec une éponge douce humide (environ 2-3 passages), ou alternativement polir doucement avec une brosse à tapisser douce.

Avant l'enduit, humidifier légèrement les surfaces à l'aide d'un brouillard d'eau (aspect mat-humide). Utiliser l'enduit de base en terre ClayTec avec paille maximale par couche : 10 mm, Mineral 20 épaisseur maximale par couche : 6 mm.

**Note** La construction, le dimensionnement et l'exécution de la maçonnerie porteuse en brique d'argile sont conformes à la norme DIN 18940.

**Les briques d'argile de la classe d'application II ne sont pas autorisées pour la maçonnerie exposée aux intempéries, même avec un enduit extérieur prévu.**

**Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.**

Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2025/10.

\* Valeur selon la norme DIN 18940 pour la classe de résistance des briques 4, nous sommes heureux de fournir des informations séparées.