

CLAYTEC Peinture d'argile CLAYTEC Badigeon d'argile

prêt à l'emploi

Art. 13.005, 13.105

- Sans ou avec granulation
- Ouvert à la diffusion
- Résistant à l'usure
- Application au rouleau
- Idéal pour l'application airless (peinture d'argile)



Peintures d'argile avec et sans grain pour enduits d'argile et de nombreux autres supports à peindre dans les espaces intérieurs. La peinture à l'argile ClayTec 13.005 et le badigeon à l'argile 13.105 Enduit d'argile à peindre sont des peintures prêtes à l'emploi qui peuvent être appliquées au rouleau. La peinture d'argile 13.005 peut également être appliquée de manière très économique avec des appareils de pulvérisation Airless. Les peintures sont exemptes de solvants et de conservateurs, ouvertes à la diffusion et résistantes à l'usure. Les couches de fond préparatoires ne sont généralement pas nécessaires.

Caractéristiques produits et application
voir page au verso

 ClayTec®

ALLEMAGNE
© ClayTec GmbH & Co. KG
Nettetalter Straße 113-117
D-41751 Viersen-Boisheim
+49 (0)2153 918-0
service@claytec.com
claytec.com

2025/7
Modifications et erreurs réservées.
Version actuelle disponible sur
claytec.com

CLAYTEC Peinture d'argile CLAYTEC Badigeon d'argile

prêt à l'emploi

Art. 13.005, 13.105

Produit et application Peinture d'argile et enduit d'argile à appliquer au rouleau pour espaces intérieurs (à l'exception des zones exposées aux projections d'eau). Sur les enduits d'argile, les enduits minéraux, les panneaux de placoplâtre et les autres supports courants du bâtiment.

Composition Eau, carbonates de calcium, dispersion 13.005 \leq 3,5%, 13.105 \leq 2,5% (sur la base de la matière solide), argile, silicate de potassium, potasse caustique, dioxyde de titane, agent antimousse et agent mouillant (huiles natives, acide silicique).

Propriétés 13.005 Masse d'usure humide 3 selon DIN EN 13 300. Ouvert à la diffusion (satisfait aux exigences climatiques élevées des locaux selon TM 06:20 "5-06 DVL). sd-valeur 0,04 m. Réflexion D65 Peinture à l'argile 84.

Conditionnement Seau ovale à couvercle de 10 l, 40 seaux / pal.

Consommation Le rendement dépend généralement du support et de l'outil utilisé. 13.005 un seau de 10 l pour env. 18 m², 13.105 pour env. 15 m² sur des surfaces rugueuses très absorbantes telles que enduit d'argile de finition fin 06. 13.005 pour env. 33 m², 13.105 pour env. 28 m² sur des surfaces lisses faiblement absorbantes comme les plaques de plâtre (2 couches à chaque fois).

Stockage Stockage en conteneur fermé dans un local sec et frais (hors gel !) pendant au moins un an. Utiliser immédiatement après ouverture. Transvaser les quantités partielles dans des récipients séparés pour une utilisation ultérieure, bien les fermer après avoir nettoyé les bords et les couvercles éventuellement sales.

Support Le support doit être sec, hors gel, porteur, stable, suffisamment rugueux et propre. Préparer les supports sableux avec le fixateur ClayTec (13.405, 13.400), le cas échéant aussi pour homogénéiser les supports présentant des pouvoirs absorbants variables. Traiter avec un primaire isolant les zones comportant des substances pénétrantes (par ex. la rouille, la suie, la nicotine, la lignine, etc.) et effectuer un échantillon d'application ! Traiter les panneaux de placoplâtre avec un fixateur GK.

Mise en œuvre, surface Ne pas appliquer à une température inférieure à 12 °C. Retirer avec précaution le film de protection et les granulés de peinture séchés qui s'y trouvent éventuellement. Bien mélanger le contenu du seau. En règle générale, appliquer le produit non dilué, un ajout d'eau est possible jusqu'à 2%. Le produit est appliqué au rouleau (ou à la brosse) de manière homogène. Pendant la mise en œuvre et le séchage, veiller à un bon apport d'air frais. N'appliquer une couche supplémentaire sur les zones encore tachée ou une seconde couche qu'après le séchage. Éliminer les projections, etc. immédiatement avec de l'eau et éventuellement du savon.

Mise en œuvre La peinture ClayTec Peinture d'argile (13.005) s'applique très facilement au pistolet Airless, exemple Graco : appareil de pulvérisation Graco UltraMax II 695 Procontractor, buse Graco PAA525 (avec des buses plus petites, la pulvérisation est moins régulière), filtre d'appareil #60, filtre de pistolet : #60, pression : 180-200 bar. Bien mélanger et pulvériser non dilué. L'application de l'enduit ClayTec Badigeon d'argile (13.105) n'est pas possible avec un pulvérisateur Airless.

Pigments Il est possible d'ajouter des pigments, mais ils doivent être mélangés soigneusement et uniformément dans la masse.

Échantillons d'application Il convient dans tous les cas de vérifier l'adaptation à l'application de la structure de peinture complète en réalisant un échantillon d'application suffisamment grand. Éviter d'appliquer le produit sur des surfaces déjà sèches, car cela pourrait laisser des traces visibles. Pour les surfaces contiguës, utiliser le produit issu d'un seul et même lot.

Sécurité, mise au rebut Conserver hors de portée des enfants. Assurer une ventilation adéquate pendant la transformation et le séchage. Éviter de manger, de boire et de fumer pendant l'application. **La pulvérisation peut générer des gouttelettes dangereuses pour les poumons. Ne pas inhaler l'aérosol ou le brouillard - utiliser un masque de protection !** En cas de contact avec les yeux ou la peau, rincer immédiatement et abondamment à l'eau. rincer abondamment. Conseils : voir les équipes de service sur www.claytec.com. Ne donner que les emballages vides au recyclage. L'élimination concrète est effectuée par une entreprise partenaire d'Interzero dans votre région. Vous trouverez de plus amples informations ici : www.interzero.de. Notre numéro de fabricant Interzero : 314591. Les bidons dont les restes ont séché doivent être éliminés avec les déchets ménagers ou de chantier. Les emballages contenant des résidus non séchés doivent être déposés dans des centres de collecte de peintures usagées. Éliminer les résidus de peinture liquides conformément au code déchet n° 080 120 (selon EWC). GISCODE : M-DF01

Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.

Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2025/7.