Fiche produit

Mortier d'argile en lit mince

Art. 10.150

- **pour murs porteurs et non porteurs**
- **pour briques rectifiées et briques d'argile non cuites**
- **pour blocs de béton KS et légers**

Le mortier mince en argile ClayTec est un adhésif écologique destiné à la maçonnerie porteuse en briques d'argile jusqu'à la classe de bâtiment 5, ainsi qu'à tout type de maçonnerie non porteuse. Il offre des performances comparables à celles des liants cuits conventionnels, tout en étant respectueux de l'environnement et doux pour la peau. Grâce à sa solubilité dans l'eau, il permet des liaisons réversibles : les briques, blocs silico-calcaires (KS) ou en béton léger peuvent être démontés proprement en fin de vie du bâtiment et réutilisés. Ainsi, ces matériaux de construction massifs à haute performance deviennent compatibles avec un modèle d'économie circulaire. Pour l'aménagement intérieur circulaire, ClayTec propose des solutions système éprouvées.

Caractéristiques produits et application
voir page au verso

ALLEMAGNE
© ClayTec GmbH & Co. KG
Nettetaler Straße 113-117
D-41751 Viersen-Boisheim
+49 (0)2153 918-0
service@claytec.com#
claytec.com

2025/4
Modifications et erreurs réservées.
Version actuelle disponible sur
claytec.com

Fiche produit

Mortier d'argile en lit mince

Art. 10.150

Application Mortier mince sous forme de mélange sec prêt à l'emploi, destiné au collage de blocs de maçonnerie et de briques planes suffisamment réguliers pour la réalisation de maçonnerie porteuse en briques d'argile, selon la technique du lit mince, conformément à l'agrément technique général / approbation générale de technique de construction Z-17.6-1306. Également adapté à la maçonnerie intérieure non porteuse sans exigences de protection incendie.

Composition Sable jusqu'à 1,0 mm, argile de construction, talc, perlite, fibres végétales et cellulose.

Valeurs du matériau de construction Granulométrie : groupe de grains 0/1, < 2 mm , classe de densité brute 1,6 , retrait au séchage 0,4 % , classe de résistance M2,5, résistance à la compression 3,8 N/mm² ;
Adhérence au cisaillement caractéristique[1]) avec brique d'argile perforée 0,04 N/mm²,
Adhérence au cisaillement caractéristique[2]) avec brique d'argile pressée 0,23 N/mm²,
Adhérence au cisaillement caractéristique[2]) avec brique rectifiée perforée cuite 0,20 N/mm² ;
Valeur μ 5/10 , conductivité thermique 0,73 W/m·K , classe de matériau A1.2

Rendement Un sac de 25 kg produit environ 17 l (0,7 l/kg) de mortier pour environ 18 m² de maçonnerie à joints composée de blocs 4 ou 8 DF, épaisseur de paroi 11,5 cm ou pour environ 12 m² de mortier à joints. maçonnerie collée Maçonnerie composée de blocs 12 DF, épaisseur de paroi 17,5 cm.

Stockage Stockage approprié à sec possible indéfiniment.

Préparation du mortier Les 25 kg de masse sèche sont progressivement mélangés à 8,5-9,0 l d'eau propre à l'aide d'un agitateur approprié. Consistance de mise en œuvre pâteuse pour application à l'aide d'une lame à mortier, d'un rouleau à mortier ou d'un rouleau applicateur. Après 30 minutes de maturation, bien travailler à nouveau.
Le mortier est maintenant prêt à l'emploi.

Traitement Les pierres de maçonnerie doivent être sèches, dépoussiérées, propres, à l'abri du gel et suffisamment absorbantes. Pas de traitement du mortier à des températures < 5 °C. À des températures élevées, le mortier peut prendre particulièrement rapidement. Le mortier en couche mince est appliqué sans défauts sur les surfaces d'appui des blocs plats dans une épaisseur d'environ 2 mm. La couche suivante est placée directement dans la couche de mortier fraîchement plastique.

Durcissement Le temps de durcissement dépend du pouvoir absorbant des briques et des conditions climatiques ; la maçonnerie ne doit pas être exposée au gel pendant le temps de séchage. La maçonnerie doit être protégée de l'humidité pendant et après le séchage.

Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.
Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2025/4.

[1]) Conformément à l'Agrément Technique Général Z-17.6-1306
[2]) Conformément aux essais