

# Enduit d'argile de base paillé



Art. 05.001, 05.201, 05.002, 10.110

DIN 18947

- **Le grand classique des enduits d'argile**
- **Multifonctionnel**
- **Excellente facilité de mise en œuvre**



Enduit monocouche ou multicouches pour les espaces intérieurs. Depuis 30 ans, l'enduit d'argile primaire paillé est le grand classique des couches épaisses, par ex. sur des maçonneries irrégulières, pour les murs chauffants ou la rénovation des bâtiments classés. Jusqu'à 35mm d'enduit peuvent être appliqués en une opération. Le matériau est très facile à mettre en œuvre, adhère aux plafonds, permet de combler les fissures, etc. L'enduit d'argile primaire paillé sert de base pour tous les enduits de finition grossiers et fins Claytec. Les enduits humides sont particulièrement respectueux des ressources. Les mortiers secs peuvent être conservés indéfiniment et peuvent être appliqués aussi avec des projeteuses d'enduit.

# Enduit d'argile de base paillé

Art. 05.001, 05.201, 05.002, 10.110

Enduit d'argile – DIN 18947 – LPM 0/4 f – 1,8

**Type d'enduit d'argile** Enduit d'argile pré-mélangé en usine. Humide 05.001 et 05.201, sec 05.002 et 10.110 .

**Application** Enduit primaire monocouche ou multicouches pour les espaces intérieurs. Enduit taloché ou projeté Pour la rénovation des bâtiments classés, sur la maçonnerie et les matériaux de construction massifs, pour les murs chauffants, sur les tapis de roseaux, etc.

**Composition** Argile de construction naturel jusqu'à 5 mm, sable lavé à grain mixte 0-2 mm.  
Granulométrie: surclassé selon DIN 0/4, <8 mm. Fibres en paille d'orge jusqu'à 30 mm.

**Pays d'origine** Allemagne

**Propriétés physiques** Valeur de rétraction 2%. Classe de résistance S II. Résistance à la traction sous pliage 0,7 N/mm<sup>2</sup>. Résistance à la compression 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Force d'adhésion 0,10 N/mm<sup>2</sup>. Classe de densité brute 1,8. Conductivité thermique 0,91 W/m, coefficient-K<sub>μ</sub> 5/10. Classe de matériau AI. Classe de matériaux AI. Capacité de sorption de vapeur WS III. Classe de qualité microbienne MBKIIIb (terre humide), MBKIIb (sec).

## Conditionnement, rendement

Humide 05.001 en big bags de 1,0 t (pour 600 l d'enduit, surface de 40 m<sup>2</sup> pour D= 1,5 cm. Environ 1,67 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur d'enduit).

Humide 05.201 en big bags de 0,5 t (pour 300 l d'enduit, surface de 20 m<sup>2</sup> pour D=1,5 cm. Environ 1,67 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur d'enduit).

Sec 05.002 en big bags de 1,0 t (pour 625 l d'enduit, surface de 42 m<sup>2</sup> pour D=1,5 cm. Environ 1,60 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur d'enduit).

Sec 10.110 en sacs de 25 kg (pour 16,7 l d'enduit, surface de 1,1 m<sup>2</sup> pour D=1,5 cm. Environ 1,50 kg/m<sup>2</sup> par mm d'épaisseur d'enduit), 48 sacs / palette

**Stockage** Stocker au sec. L'enduit d'argile primaire humide doit être mis en œuvre au plus tard 3 mois après sa fabrication, tandis que les produits secs peuvent être conservés indéfiniment. **Pendant l'hiver, les produits de type terre humide doivent être stockés à l'abri du gel afin de ne pas nuire à leur capacités de mise en œuvre à basses températures.**

**Préparation de l'enduit** En ajoutant env. 10 -15 % d'eau (produit humide) ou 20 -25 % (produit sec) à l'aide d'une bétonnière, d'un mélangeur à bac ou d'un malaxeur double à auge, pour les petites quantités aussi avec un mélangeur électroportatif ou à la main. Des remarques concernant l'utilisation d'une projeteuse d'enduit figurent sur [www.claytec.com](http://www.claytec.com).

**Support à enduire** L'accrochage des enduits d'argile est purement mécanique. Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre, exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Le cas échéant, LE ROUGE peut être utilisé comme primaire pour les enduit d'argile grossiers (ClayTec 13.435 et 13.430). Pour lier les poussières de surface, il convient d'humidifier le support avant l'application (vaporisation). Les tissus de roseaux doivent être secs. Éliminer les peintures anciennes formant un film.

**Application de l'enduit** L'enduit est projeté ou étalé à la truelle ou appliqué à la projeteuse d'enduit. Épaisseur d'application minimale et maximale généralement de 8 et 15 mm. En fonction du support, une épaisseur jusqu'à 35 mm est possible. Sur le béton ou au plafond, une épaisseur de couche maximale de 10 mm doit être respectée. La consistance de l'enduit doit être adaptée à l'épaisseur de la couche. L'application d'enduits d'argile design YOSIMA requiert une surface correctement brossée et plane (opération supplémentaire spécifique) ou une fine couche d'enduit d'argile de finition fin 06.

**Durée de mise en oeuvre** Comme aucun processus de prise chimique n'a lieu, le produit peut être utilisé pendant plusieurs jours dès lors qu'il est couvert pour le conserver. Il peut également rester dans les projeteuses d'enduit et les flexibles pendant cette durée.

**Séchage** Après l'application, il convient de veiller à un séchage rapide, par ex. par ventilation transversale (24 heures par jour toutes les portes et fenêtres ouvertes) ou au moyen d'un déshumidificateur de chantier. En cas de conditions critiques, le séchage selon DIN 18550-2 doit être consigné. Les détails à ce sujet figurent ici ou dans la fiche technique « Enduits d'argile ClayTec ». Nous nous ferons un plaisir de répondre à toute question à ce sujet. La charge microbologique de base des marchandises naturellement humides 05.001 et 05.201 est soumise à une surveillance permanente ; le respect de certaines valeurs ne peut pas être garanti.

**Pose de la couche consécutive** La pose de la prochaine couche d'enduit est réalisée après le séchage complet, au plus tôt lorsque la formation des éventuelles fissures de retrait est terminée.

**Échantillons d'application** L'adaptation du support et l'épaisseur d'enduit doivent systématiquement faire l'objet d'échantillons d'application.

**Les réclamations qui ne résultent pas d'erreurs de mélange en usine sont exclues.**

Sous réserve de modifications et d'erreurs. À partir de 2024/5.