

CLAYTEC HVD T+G D25

Agepan UPD Inside N+F

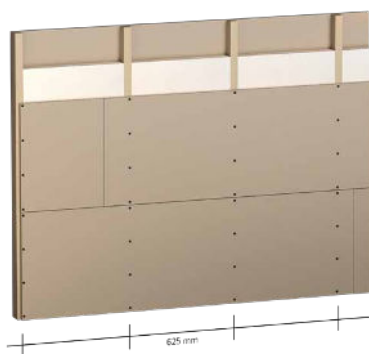
Art. 09.224

D= 25 mm, L= 1890 mm, B= 610 mm, tand en groef

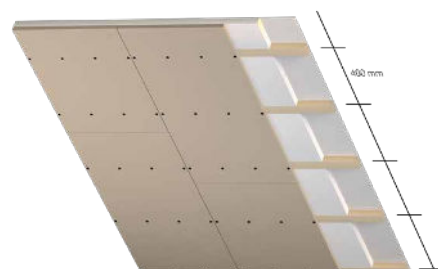
- **Ecologische houtvezelplaat (HVD)**
- **Lichtgewicht**
- **Vrije stuiknaden, onafhankelijk van het raster mogelijk**
- **Klein formaat ideaal voor de zelfbouwer**



Plaatsing wand



Plaatsing plafond



Houtvezelplaat (HVD) voor het bekleden van houten en metalstud-constructies van binnenwanden, voorzetwanden, plafond- en dakvlakken. CLAYTEC HVD T+G zijn licht en dampopen. De tand en groefverbinding zorgen voor beste verwerkbaarheid, hierdoor zijn stuiknaden onafhankelijk van het raster mogelijk. Nog nooit was HSB wand in combinatie met leembouw zo goedkoop! Naast dit productblad geldt de **"CLAYTEC Leitfaden ökologische Trockenbauwände im System"**.

CLAYTEC HVD T+G D25

Agepan UPD Inside N+F

Art. 09.224 D= 25 mm, L= 1890 mm, B= 610 mm, tand en groef

Toepassingsgebied Houtvezelpolaat (HVD) voor het bedekken van staande houten en metalen constructies binnenshuis. Voor binnenwanden en voorzetwanden DIN 4103-1 inbouwbereik 1 of 2 voor plafond- en dakoppervlakken. Op vlakken van de waterinwerkingsklasse W0-I conform DIN 18534-1, bijv. in badkamers (uitgezonderd douches) en huishoudelijke keukens. Met de wapeningslaag ondergrond voor YOSIMA designstuc of CLAYTEC afwerklijm fijn 06 met CLAYFIX leemverf evenals voor andere CLAYTEC leempleisters.

Samenstelling Houtvezels gemaakt van hout uit verantwoord beheerde bossen. PMDI-leem ca. 3,5 %, paraffinewas-emulsie 0,5-3,0 %. Vervaardiging in het droogproces.

Kernwaarden Druksterkte ≥ 250 kPa. Ruwe dichtheid ca. 270 kg/m^3 , Nominale waarde thermische geleidbaarheid $0,051 \text{ W/mK}$, $\mu 5$. Warmte-opslag: Cp $2,1 \text{ kJ/kgK}$, $14,2 \text{ kJ/m}^2\text{K}$. Brandgedrag conform DIN EN 13501-1: E, volgens DIN 4102 B2.

Bouwdeelwaarde Voor stabiliteit conform DIN 4103-1, geluidsisolatie van wanden en voorzetwanden, evenals de bouwstofklasse en brandbestendigheid van wanden en plafond, zie **CLAYTEC-richtlijnen ecologische droogbouw wanden in systemen**.

Maten en gewichten D= 25 mm, L= 1890 mm, B= 610 mm (plafondmaat $1,10 \text{ m}^2/\text{plaat}$). Massa ca. $8,00 \text{ kg/plaat}$ = ca. $7,25 \text{ kg/m}^2$

Leveringsvorm 42 platen/EW-Pal.

Opslag In de opslag liggend op pallets, droog. De opslag is onbegrensd mogelijk. Bij het transport en de opslag op de bouwplaats tegen vocht beschermen. Op de bouwplaats liggend en effen opslaan op droge pallets of houtblokken. Randen tegen beschadiging beschermen.

Materiaalbehoefte Bij de bepaling van de materiaalbehoefte moet een reserve van ca. 10% voor afval, etc. in acht worden genomen.

Onderconstructie houten standaard: Volhout (naaldhout) conf. DIN EN 14081-1 of gelijkmd. gelamineerd hout (BSH) conform DIN EN 14080. Sterkteklasse min. C24 conform DIN EN 338. Sorteerklassen S10 conform DIN 4074. Vochtgehalte max. 18 %. Metalen standaard: Staalplaat-profiel conform DIN 18182-1 / DIN EN 14195. Rasterwanden: afstand tussen assen 625 mm, rasterplafonds en dakhellingen: afstand tussen assen 400 mm. De randen zijn voorzien met speciale groef en veer, hierdoor zijn verbindingen in de praktijk mogelijk. Bijsnijdingen moeten dan aan minimaal twee UK-elementen zijn bevestigd. De wandomlopende UK-elementen worden met CLAYTEX-droogbouwband bekleed en volgens de regels van de techniek bevestigd. Bij het staanderwerk moet erop worden gelet dat de platen 90° ten opzichte van de onderconstructie worden aangebracht. Als deze uitzonderingsgewijs parallel ten opzichte van de onderconstructie worden geplaatst (bijv. tussen plafondbalken), dan mag de afstand van de onderconstructie hoogstens $312,5 \text{ mm}$ ($=625 \text{ mm}/2$) bedragen. Een directe bevestiging aan lastafvoerende bouw delen (bijv. sparren, plafondbalken) wordt absoluut afgeraden.

Verwerking De lange en diep-inbindende groef- en veerverbinding dient de bouwstabiliteit. De geometrie vereist bijzondere zorgvuldigheid bij transport en inbouw. Beschadigde plekken in het verbindingbereik zijn in een bepaalde mate te tolereren ($< L 10 \text{ cm}$, $< 20\%$ totale voeg lengte).

De platen kunnen o.a. met de steek- of handcirkelzaag worden gesneden, zie ook de clip op www.youtube.com/watch?v=5FFMZ6PX7dY

De niet met de productaanduiding bedrukte zijde moet worden bepleisterd. De onderste plaatrij wordt met enige afstand ("lucht") tot de vloer ingebouwd. Deze worden dwarsvormig aangebracht en zo dicht mogelijk gestampt.

Schroeven: Bevestiging op hout met CLAYTEC schroeven voor leembouwplaten $5 \times 50 \text{ mm}$ of FN snelbouwschroeven met grof schroefdraad. Op het metalen C-profiel met FN-snelbouwschroeven met dubbel schroefdraad fijn, op UA-profiel met TB-snelbouwschroef en verzonken schijf. Schroefafstand $\leq 200 \text{ mm}$, d.w.z. per kruising plaat/onderconstructie zijn 4 bevestigingspunten noodzakelijk. Schroeven iets verlagen (gelijk met de plaat).

Klemmen: Bevestiging op hout met klemmen 45 mm , bijv. haubold art.-nr. 574941 KG 745 Cnk geharst $12 \mu\text{m}$ (ETA). Klemafstand $\leq 65 \text{ mm}$. De plaatsing gebeurt met de veer naar boven. Kruisvoegen en de uitvoering van wandopeningsbegrenzings door horizontale of verticale voegen zijn niet toegestaan. De montage gebeurt met een standaard afstand resp. minimaal 300 mm vereiste voegen. Aansluitingen aan andere componenten, zoals massieve wanden en plafonds met voegen uitvoeren.

Verdere behandeling Voor voeg- en coatingswerkzaamheden mag de ruimtetemperatuur niet lager zijn dan $+10^\circ \text{ C}$. In principe moet de penetratie van vocht zo laag mogelijk worden gehouden. De wandomlopende plaatvoeg wordt met CLAYTEC leem-voegvuller gesloten.

Platen voor de mortelapplicatie zorgvuldig ontstoffen.

Dunne coating: Ruimte $\geq 1 \text{ mm}$ breedte met CLAYTEC hecht- en wapeningsmortel of afwerklijm fijn diep uitspachtelen, schroefgatopeningen en beschadigde punten sluiten, laten drogen. De oppervlakken worden 3 mm dik voorzien van leemplak- en bewapeningsmortel. Het kan ook met de pleistermachine worden opgespoten, rusttijden zijn bij deze toepassing niet noodzakelijk. In het nog natte oppervlak wordt glas- of vlasweefsel vlak verwerkt. Na het drogen YOSIMA designstuc op correcte wijze aanbrengen. Voor het YOSIMA leemfinishsysteem of het CLAYFIX leem-opstrijksysteem wordt het weefsel van de wapeningslaag nat-in-nat dun bedekt.

Dikke coating: Ruimte $\geq 1 \text{ mm}$ breedte sluiten, zoals hiervoor beschreven. De oppervlakken worden met de primer DE RODE voorbehandeld. Leem-basispleister met stro, leempleister mineraal of SanReMo in een laagdikte van max. 8 mm op wandvlakken en max. 5 mm op plafond- of schuine dakoppervlakken aanbrengen. In het nog natte oppervlak wordt glas- of vlasweefsel vlak verwerkt. Laten drogen. Totale opbouwdikte pleister op de wand max. 15 mm , plafond- en dakafschuiningen max. 10 mm (telkens min. twee lagen).

Wandverwarming: Ruimte $\geq 1 \text{ mm}$ breedte sluiten, zoals hiervoor beschreven. Voorbereiden van de oppervlakken met de primer DE RODE of met een vulling van hecht- en wapeningsmortel. Laten drogen. Voorspuiten tot max. 8 mm met een van de bovenstaande leempleistermortels. Na het drogen opvullen tot buisopzetstukken van de wandverwarming. Droging van de gehele basispleister met verwarmingsondersteuning. Verder, zie CLAYTEC Werkblad leempleister.

De kennis van de **CLAYTEC richtlijnen ecologische droogbouw wanden in het systeem** is voor de verwerking van de producten absoluut noodzakelijk (s. www.claytec.de/de/produkte/downloads).

Voor verwerkingsinstructies zie:

