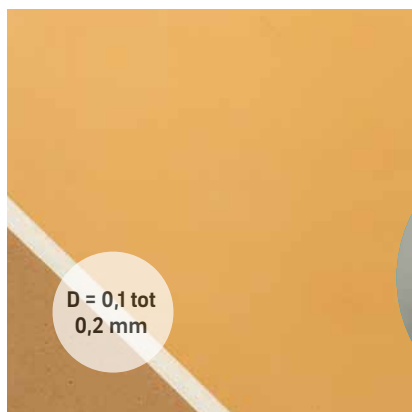


YOSIMA Gekleurde leemplamuur Art. 50.000-57.430

TM 06 Dachverband Lehm



- Glad, edel, elegant
- Mat of glanzend mogelijk
- 146 YOSIMA Tinten



Gekleurde gladde leemfinish op afwerkpleem fijn en andere voldoende gladde ondergronden. YOSIMA Gladde leemfinish is een gladde wandveredeling voor een moderne en klassieke ambiance. Het is slijpbaar, zeer glad en zelfs absoluut waterwerend. Er zijn rustig-homogene en levendig wolkige oppervlakken mogelijk. Met was behandeld worden de kleuren nog dieper en intensiever. YOSIMA Gladde leemfinish wordt in 146 aardkleuren aangeboden.

YOSIMA Gekleurde leemplamuur

Art. 50.000-57.430

Product en toepassing Leem-spachtelmasse conform DVL TM 06. Leemfinish voor oppervlakken uit CLAYTEC Afwerkpleem fijn en andere voldoende gladde ondergronden zoals pleistervlakken, gipskarton- en gipsvezelplaten etc. na werkmonster.

Samenstelling Leem- en kleipoeder, talk, fijne cellulosevezels, methylcellulose $\leq 2\%$. **Kleurstelling door aluminiumoxide, geen andere pigmenten.**

Verftinten YOSIMA Gladde leemfinish is in alle 146 tinten van de YOSIMA-Lijn verkrijgbaar.

Leveringsvormen, rendement 5 kg-emmer 33/EUR-Pal (6 l spachtelmasse, ca. 6,5 m² oppervlak bij tweevoudige applicatie), 1,0 kg-Zak (1,2 l spachtelmasse, ca. 1,3 m² oppervlak bij tweevoudige applicatie).

De emmergrootte is gericht op het noodzakelijke volume voor een probleemloze voorbereiding.

Opslag Droge koele opslag onbegrensd mogelijk.

Bereiding De 5 kg massa wordt vervolgens droog 2 minuten lang met een voldoende hoog toerental van de boormachine (≥ 800 Watt) of roerwerk of roerstaaf doorgeroerd. De Collomix KRK 80 of andere roerstaafjes met kunststof korf zijn geschikt als roerpeddel. (De korf beschermt tegen slijtage van de emmerwand, andere nieuwe roerstaven uit de fabriek kunnen voor dit doel per vijf of slijpschijf worden ontbraamd). De doorgeroerde droge masse wordt daarna in ca. 3,7-4,1 l schoon water geroerd. Afhankelijk van de verftint kan de gemiddelde watertoevoeging variëren (wit-grijstinten + ca. 15%, groentinten + ca. 30%). De verwerkingsconsistentie is pasteus, de gewenste applicatie en gereedschap overeenkomstig. Na 30 minuten roertijd opnieuw goed doorroeren. De spachtelmasse is nu gebruiksklaar. Bijzonder goede verwerkingseigenschappen worden door langere rusttijden bereikt, bijv. gedurende de nacht (12 uur). Als er vervolgens wordt doorgewerkt kan er evt. nog water worden toegevoegd.

Ondergrond De ondergrond moet draagkrachtig, niet-verend, vorstvrij, schoon, droog, gelijkmatig zuigend en effen zijn. Oppervlak gladgemaakt met grotendeels gesloten poriën (kwaliteitsniveau Q3 gladgemaakt). Ons product leemvul- en oppervlakfinish is bijzonder geschikt als ondergrond (CLAYTEC 13.530 en.531). Uitgesproken alkalische vlakken zoals kalk- en betonondergronden moeten voorzien worden van fluorosilicaatoplossing. Dit geldt in het bijzonder bij gebruik van donkere, sterke kleuren. Een dikte-egaliserende of het vullen van beschadigde plekken is met de leemfinisher niet mogelijk. De oppervlakken worden meestal met CLAYTEC Primer DE WITTE voorbehandeld, bij leemvul- en oppervlakfinish kan de primer worden weggelaten.

Verwerking, oppervlakken Oppervlakken voor de applicatie van de spachtelmasse schoonvegen. De spachtelmasse wordt van het oppervlak afgetrokken. De applicatiedikte van de eerste spachtelapplicatie is $\leq 0,1 - 0,2$ mm, hierbij worden tevens alleen de poriën van de ondergrond gevuld en gesloten. Na het drogen vindt meestal een tussenslijping met 150e schuurpapier plaats. Na het ontstoffen wordt een nieuwe laag aangebracht en gladgemaakt. Het aanbrengen gebeurt in volvlakse slagen, indien een homogeen kleuroppervlak is gewenst. Voor geaderde "Gevulde finish-coatings" of anders vormgegeven oppervlakken vindt de applicatie in korte kleine slagen plaats. Deze zijn met sterke verftinten beter te realiseren dan met Classic-verftinten.

Het gladmaken gebeurt dit met een lichte druk en "gesloten troffel", zo sterk als nodig is om een gesloten oppervlak te bereiken. Afhankelijk van de vereisten aan de gladheid van het oppervlak kan de beschreven applicatie nog een- of tweemaal worden herhaald. Niet door slijpen verder behandelde deklagen (zie onder) kunnen verder worden verdicht. Indien er slijtage tolereerbaar is, raden wij stalen spanen (CLAYTEC Japanspanen 181/58 180-240 of 181/61 210-300) en anders kunststof spanen (CLAYTEC Japanspanen 181/04 210-240) aan.

Verwerkingsduur Gemengde spachtelmasse kan afgedekt 24 uur worden verwerkt.

Verharding De verhardingstijd bedraagt afhankelijk van de droogmogelijkheid en zuigkracht van de ondergrond ca. 24 uur.

Verdere behandeling Het oppervlak kan na een afgesloten uitharding met de hand maar ook machinaal worden geslepen. Geschikt zijn fijne 220e tot 500e schuurpapier. Een oppervlakbehandeling met speciale primers en/of geschikte natuurlijke was is mogelijk. Wij geven daarover graag speciaal advies. Er moet rekening worden gehouden met een meer of minder donkere verkleuring door grondeer- en glansbehandeling.

Kleur en oppervlakhomogeniteit Voor doorlopende oppervlakken voldoende spachtelmasse uit meerdere verpakkingen mengen, werkonderbrekingen moeten worden vermeden. Op basis van natuurlijke grondstoffen kunnen verftintafwijkingen en matig doorlopen niet worden uitgesloten.

Werkmonsters en controles De geschiktheid van de ondergrond, aanhechting en het oppervlakresultaat moeten in elk geval met een voldoende groot werkmonster worden gecontroleerd. De kleur moet voor de verwerking worden gecontroleerd. Reclamatieclaims, die niet uit fabrieksmatige mengfouten resulteren, zijn uitgesloten.

Voor verwerkingsinstructies en verdere informatie uit het werkblad "Fijne oppervlakken" zie:

