

Panneau d'enduit d'argile Art. 09.010

D 16 mm, L 62⁵ cm, B 62⁵ cm

- Enduit sec respectueux de la biocompatibilité des bâtiments
- Excellent climat ambiant
- Rapide et sans apport d'humidité lié à la pose



Panneaux d'enduit en argile et roseaux pour l'habillage des surfaces en matériaux en bois et à base de bois, ainsi que des enduits anciens et des matériaux massifs. Le panneau d'argile Claytec sert à améliorer le climat ambiant dans le domaine des constructions sèches. Il est issu de notre expérience artisanale et disponible sur le marché depuis plus de 20 ans. Son format maniable facilite sa mise en œuvre. Le mortier d'adhérence est adapté aux collage et aux armatures. Concernant la conformité selon DIN 18948, voir les remarques figurant au dos.

Panneau d'enduit d'argile

Art. 09.010 D 16 mm, L 62⁵ cm, B 62⁵ cm

Domaines d'application Panneau d'argile pour les constructions sèches, destiné à l'habillage des enduits anciens ainsi que des murs et béton, en tuffeau, etc. Pour l'habillage des surfaces de coffrages et panneaux en bois. Comme support pour l'enduit design YOSIMA ou l'enduit de finition fin CLAYTEC avec peinture d'argile CLAYFIX.

Composition Argile de construction et glaise, perlite, tapis de roseaux, chanvre, toile de jute.

Propriétés physiques Densité brute env. 700 kg/m³, Cp env. 1,45 kJ/kgK (16,2 kJ/m²K), μ 18.

Dimensions et poids B = 62,5 cm, L = 62,5 cm, D = env. 16 mm. Poids env. 4,4 kg/panneau = env. 11,2 kg/m².

Conditionnement Houssé sur palettes de 120 pièces.

Stockage Stocker à plat sur des palettes, dans un local sec. Les produits peuvent être stockés indéfiniment.

Besoins Env. 2,6 panneau/m². Lors de la détermination des besoins, prévoir une réserve d'env. 10 % pour les découpes, etc.

Support Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre (exempt de poussières pour les panneaux en matériau dérivé du bois), exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Réparer grossièrement les défauts. Éventuellement stabiliser les supports sableux avec le fixateur CLAYTEC.

Mise en œuvre Éviter impérativement les sollicitations occasionnées par l'apport d'humidité des enduits et chapes frais. De manière générale, l'humidité ambiante ne doit pas être supérieure à 70 % pendant le stockage et après le montage. L'apport d'humidité occasionné par le collage ou l'enduit doit être minimisé autant que possible.

Les panneaux sont découpés à la scie sauteuse ou circulaire électroportative. Le système de découpe diamant FESTOOL DSC-AG 125 Plus-FS est particulièrement adapté à cet effet, voir également la vidéo sur www.youtube.com/channel/UCAGav3N5oD3HCerA1cz9RaA.

L'enduit est posé sur la face plane et non la face légèrement ondulée. La rangée inférieure des panneaux est mise en place sans contact direct avec le sol.

Sur les supports absorbants minéraux, les panneaux sont collés avec un mortier d'adhérence. A cet effet, le produit est appliqué avec un peigne denté ou une taloche à peigne (denture de 8-10 mm) sur des surfaces restreintes. Les panneaux sont fermement appliqués sur la couche d'adhésion. En cas de surfaces irrégulières ainsi que sur les plafonds et sous-pentes, nous recommandons d'appliquer l'adhésif aussi sur les faces arrière des panneaux et de les fixer immédiatement avec des matériels de fixation (cheville à frapper ou similaire) lors du montage.

Si le bois est suffisamment épais, les panneaux peuvent être fixés dans collage au moyen des vis pour panneaux d'argile CLAYTEC 5 x 50 mm, des vis pour placoplâtre WÜRTH avec filetage grossier et rondelle 04164 ou des vis universelles KNAUF FN avec rondelle. Les agrafes BEHRENS (BEA) 146/40NR HZ, réf. sont adaptées à cet effet. écartement des agrafes apd. 12,5 cm, distance par rapport au bord 10 - 15 mm. En cas d'assemblage vissé, veiller à un entraxe d'env. 20 cm pour les vis.

Veiller à ne pas transpercer les panneaux en fibres de bois fines avec les agrafes. Le cas échéant, les panneaux doivent être collés avec le mortier d'adhérence. Pour la fixation lors du montage, des vis ou des agrafes normalisées BEHRENS (BEA) 14/30NR HZ peuvent être utilisées.

Dans les salles de bain, utiliser systématiquement des matériels de fixation inox.

Les limites d'ouvertures dans les murs ne doivent pas se poursuivre par des raccords horizontaux ou verticaux. Lors de la mise en œuvre, les raccords des panneaux doivent être décalés d'au moins 20 cm et idéalement de 30 cm.

Traitement consécutif Le cas échéant, combler les fentes d'une largeur ≥ 1 mm de mortier d'adhérence ou d'enduit de finition fin CLAYTEC, puis laisser sécher.

Dépoussiérer soigneusement les panneaux, les humidifier légèrement le cas échéant (vaporisation).

Enduit en couche fine : Les surfaces sont recouvertes d'un mortier colle et d'armature en argile d'une épaisseur de 3 mm. Ce mortier peut être appliqué aussi avec une projecteuse d'enduit, sans que des temps de repos ne soient nécessaires. L'armature en fibres de verre ou de lin est intégrée à la surface encore humide. Après séchage, l'enduit d'argile design YOSIMA est appliqué selon les consignes de mise en œuvre. Pour le système d'argile de lissage coloré YOSHIMA ou le système de peintures d'argile CLAYFIX, la couche d'armature doit être réalisée avec le plus grand soin (= Boucher préalablement les trous de vis et creux et laisser sécher ces endroits) et l'enduit de préférence par couches fines avec l'enduit de finition fin.

Murs chauffants : Appliquer une couche projetée de base de l'un des enduits d'argile décrits ci-dessus sur une épaisseur maximale de 8 mm. Après le séchage, combler jusqu'à fleur de conduites de chauffage mural. Laisser sécher l'enduit de base complet en chauffant modérément. De plus amples informations figurent dans la fiche technique « Enduits d'argile CLAYTEC ».

Remarque En raison de deux valeurs de contrôle non atteintes, les produits ne disposent actuellement pas d'une conformité intégrale avec la norme DIN 18948 « Panneaux d'argile ». Résistance à la traction de la surface : la valeur exigée par la norme DIN n'est pas tout à fait atteinte. Cependant, dans le système CLAYTEC avec le mortier d'adhérence, l'exigence est satisfaite. Résistance à la traction sous pliage : La valeur exigée pour minimiser la flexion de transport sur le chantier n'est pas atteinte. Nous recommandons de porter les produits avec circonspection. Nous nous ferons un plaisir de répondre à toutes les questions à ce sujet.