

CLAYTEC HFA fin Art. 09.009

D 8 mm

- Panneau en fibres de bois souples écologique (HFA)
- Souche de support en bois pour enduits d'argile
- Fin et économique



Panneau en fibre de bois fin (HFA) comme support pour plafonnages sur le bois et les matériaux à base de bois. Les panneaux peuvent être vissés ou agrafés. Sur le bois, on obtient ainsi facilement un support très fiable pour la couche d'armature en mortier d'adhérence et la couche de finition d'argile consécutive.

CLAYTEC HFA fin

Art. 09.009

Domaine d'application Panneau en fibres de bois souples (HFA) comme support pour plafonnages sur les constructions en bois pour les enduits d'argile CLAYTEC.

Propriétés physiques Densité brute 230 kg/m³, résistance à la compression ≥ 100 kPa, conductivité thermique 0,05 W/mK, μ 5, capacité thermique spécifique 2 100 J/kgK, comportement de combustion selon DIN EN 13501-1 : E.

Dimensions 1,20 m x 0,60 m = 0,72 m². D = 8 mm.

Conditionnement 276 panneaux / palette EW.

Stockage Stocker à plat sur des palettes, dans un local sec. Protéger les chants contre les détériorations.

Besoins Lors de la détermination des besoins, prévoir une réserve d'env. 10 % pour les découpes, etc.

Support Le support doit être porteur, hors gel, sec, propre (exempt de poussières pour les panneaux en matériau dérivé du bois), exempt de sels et suffisamment rugueux et absorbant. Réparer grossièrement les défauts. Éventuellement stabiliser les supports sableux avec le fixateur CLAYTEC.

Mise en œuvre Éviter impérativement les sollicitations occasionnées par l'apport d'humidité des enduits et chapes frais. De manière générale, l'humidité ambiante ne doit pas être supérieure à 70 % pendant le stockage et après le montage. L'apport d'humidité occasionné par le collage ou l'enduit doit être minimisé autant que possible.

Les panneaux sont découpés à la scie sauteuse ou circulaire, ou au cutteur.

La rangée inférieure des panneaux est mise en place sans contact direct avec le sol.

Les panneaux sont posés sans collage avec des vis pour panneaux d'argile CLAYTEC 5 x 50 mm, des vis pour panneaux de placoplâtre WÜRTH à pas grossier ou des vis universelles KNAUF FN, écartement des vis env. 20 cm, moins en cas de revêtement en couche épaisse consécutive. Les agrafes BEHRENS (BEA) 155/18_NK_HZ, Réf. art. 10002009, ou similaires sont adaptées à cet effet. Écartement des vis env. 9 cm, distance par rapport aux bords 10-15 cm. Dans les salles de bains, il convient d'utiliser systématiquement des matériels de fixation inoxydable.

Les limites d'ouvertures dans les murs ne doivent pas se poursuivre par des raccords horizontaux ou verticaux. Lors de la mise en œuvre, les raccords des panneaux doivent être décalés d'au moins 20 cm et idéalement de 30 cm.

Dans les salles de bains, il convient d'utiliser systématiquement des matériels de fixation inoxydable.

Traitement consécutif Le cas échéant, combler les fentes d'une largeur ≥ 1 mm de mortier d'adhérence ou d'enduit de finition fin 06 CLAYTEC, puis laisser sécher. Dépoussiérer soigneusement les panneaux.

Enduit en couche fine : Les surfaces sont recouvertes d'un mortier colle et d'armature en argile d'une épaisseur de 3 mm. Ce mortier peut être appliqué aussi avec une projecteuse d'enduit, sans que des temps de repos ne soient nécessaires. L'armature en fibres de verre ou de lin est intégrée à la surface encore humide. Après séchage, l'enduit d'argile design YOSIMA est appliqué selon les consignes de mise en œuvre. Pour le système d'argile de lissage coloré YOSHIMA ou le système de peintures d'argile CLAYFIX, la couche d'armature doit être réalisée avec le plus grand soin (= Boucher préalablement les trous de vis et creux et laisser sécher ces endroits) et l'enduire de préférence par couches fines avec l'enduit de finition fin 06.

Enduit en couche épaisse : Les surfaces sont préparées avec le primaire LA ROUGE. L'enduit d'argile d'apprêt paillé, l'enduit d'argile minéral ou SanReMo est appliqué en couche d'une épaisseur max. de 8 mm sur les surfaces murales et de max. 5 mm sur les surfaces de plafonds ou de charpentes. L'armature en fibres de verre ou de lin est intégrée à la surface encore humide. Laisser sécher. Épaisseur de la structure d'enduit complète sur les murs max. 15 mm, sur les plafonds ou sous-pentes max. 10 mm (respectivement en deux couches au moins).

Murs chauffants : Préparation des surfaces avec le primaire LA ROUGE ou par une application au peigne du mortier d'adhérence. Laisser sécher. Appliquer une couche projetée de base de l'un des enduits d'argile décrits ci-dessus sur une épaisseur maximale de 8 mm. Après le séchage, combler jusqu'à fleur de conduites de chauffage mural. Laisser sécher l'enduit de base complet en chauffant modérément. De plus amples informations figurent dans la fiche technique « Enduits d'argile CLAYTEC ».